

Chancenmanagement

- Zielgruppe:** Frauen und Männer, die bereits Führungspositionen in der Verbands-, Vereins- und Vorstandsarbeit wahrnehmen oder sich für Führungsaufgaben qualifizieren wollen.
- Inhalt:** "Erfolg ist einzig und alleine eine Frage der richtigen Strategie." Wolfgang Mewes, Systemforscher
- Im Mittelpunkt dieses Vortrags/Seminars steht die erfolgreiche Planung, optimale Entscheidungshilfen und hohe Motivation für Ihre Verbands-, Vereins- und Vorstandsarbeit. Es geht um den effektiven Einsatz jeder Art von Energie. Sie lernen Ihre Kräfte auf das Wesentliche an der entscheidenden Stelle zu konzentrieren. Dazu benötigen Sie eine erfolgreiche Strategie. Denn Erfolge gehen fast immer auf die Konzentration der Kräfte und auf eine Spezialisierung zurück. Die Ziele dieser Erfolgsstrategie sind:
- Ziele:**
- ✿ Die Produktivkräfte und Leistungsfähigkeit durch konzentrierte Energie erhöhen.
 - ✿ Die Kraft des positiven Denkens spüren und in aktives Handeln umsetzen.
 - ✿ Die Effektivität durch Chancenmanagement steigern.
 - ✿ Innovationsstrategien zur Leistungsverbesserung erfahren und aktivieren.
 - ✿ Die Zusammenarbeit im Führungsalltag konstruktiver gestalten.
 - ✿ Motivationshilfen nach der "Herzbergschen Motivationstheorie" erfahren.
- Methodik:** Wahlweise als Vortrag oder Seminar
Diskussion - Gruppenarbeit - Teilnehmeraktivitäten
- Medien:** Overhead - Flipchart - Seminarunterlagen